

---

**ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE BOM JESUS**

---

**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**  
**RESULTADO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 007/2024**

**Processo nº1.819/2024**  
**Pregão Eletrônico nº 007/2024**

Objeto: Aquisição de Gêneros Alimentícios (cestas básicas), destinados para concessão de benefício eventual as famílias/usuários em situação de vulnerabilidade social atendidas e acompanhadas pelo Centro de Referência de Assistência Social – CRAS.

A Prefeitura Municipal de Bom Jesus/RN, através de seu Agente de Contratação, declara como vencedores do Pregão Eletrônico nº 007/2024, as empresas:

Lote: 01

**SUPRINOR – SUPRIMENTOS DO NORDESTE LTDA – CNPJ: 07.209.477/0001-20**, com um valor total de R\$20.740,00 (Vinte mil, setecentos e quarenta reais).

Lote: 02:

**RF SOLUÇÕES AMBIENTAIS LTDA – CNPJ: 08.797.103/0001-36**, com um valor total de R\$23.409,00 (Vinte e três mil, quatrocentos e nove reais).

Bom Jesus/RN, 10 de maio de 2024.

***FRANCISCO CLÁUDIO GOMES DE SOUZA***

Agente de Contratação  
Bom Jesus/RN

**Publicado por:**  
Francisco Claudio Gomes de Souza  
**Código Identificador:**18716EE4

---

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado do Rio Grande do Norte no dia 13/05/2024. Edição 3282  
A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:  
<https://www.diariomunicipal.com.br/femurn/>